

Hauptantrieb 9 000 min⁻¹

AC-Servomotor

Drehmoment an der Spindel verfügbar,
Wirkungsgrad eingerechnet. siehe Diagramm

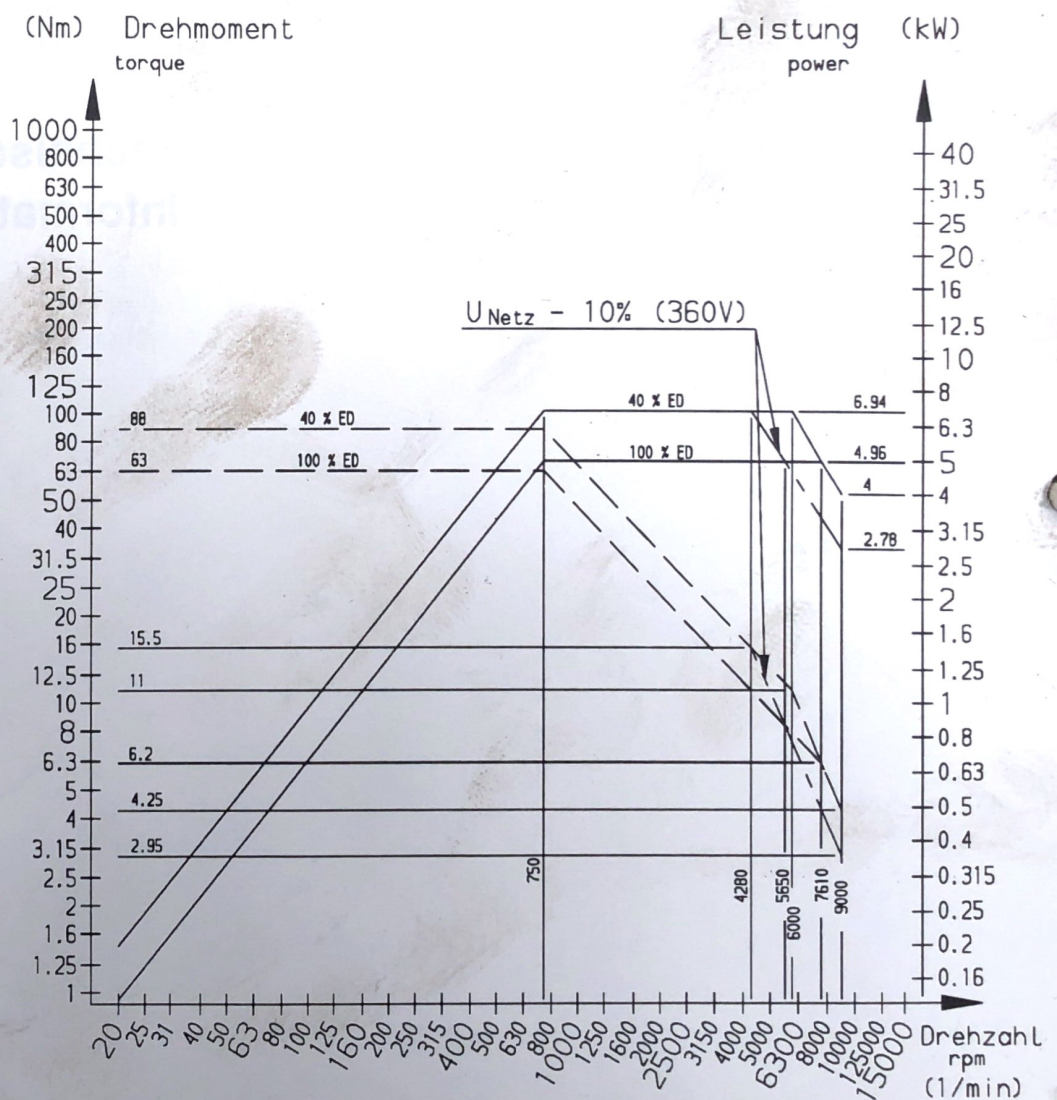
Motorleistung bei 100% ED kW 4,96
bei 40% ED kW 6,94

Drehzahl Stufenlos programmierbar min⁻¹ 20 - 9 000

Drehmoment-Leistungsdigramm

Hauptantrieb
20 - 9 000 min⁻¹
10.238 082

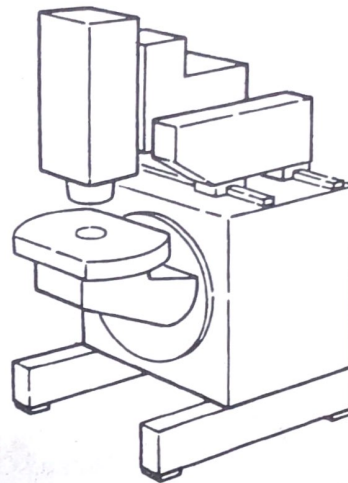
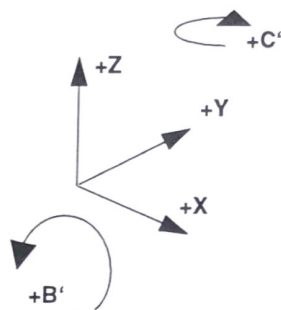
20 - 9000 1/min



Vorschubantrieb

	AC-Servomotoren	für Achse	X, Y, Z
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse stufenlos programmierbar	mm/min.....	bis 10 000
Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,01
Eilgang	X-, Y-, Z-Achse	m/min.....	12

Bewegungsrichtungen



Wegmeßsystem

Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm.....	0,001
Positionstoleranz	X-, Y-, Z-Achse • bei direktem Meßsystem	mm.....	0,010

Arbeitsbereich

Fahrweg	X-Achse	mm.....	500
	Y-Achse	mm.....	400
	Z-Achse	mm.....	400

Arbeitsspindel

Werkzeugaufnahme	Steilkegelschaft SK 40 DIN 69871 Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.
Werkzeugspannung	pneumatisch / mechanisch
Anzugsbolzen	DIN 69 872 bzw. ISO 7388/2 Typ B

Werkzeugwechsler mit -Magazin

Magazinplätze	Stck.....	16
max. Werkzeugdurchmesser (siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel)		
max. Werkzeuglänge ab Spindelnase	mm.....	290
max. Werkzeuggewicht, bei autom. Werkzeugwechsel	kg	6
max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin	kg	50

Arbeitstische

Rundtisch mit Schwenkachse	Aufspannfläche	mm	Ø 700 x 500
	Abstand der T-Nuten / Größe	mm.....	63 / 14 H7
	Zentrierbohrung	mm	Ø 30 H7
	Drehbereich	°	360
	Tischplattenklemmung		mechanisch
	Schwenkbereich	°	+ 90 / - 15

Zulässige Belastung der Arbeitstische	Rundtisch mit Schwenkachse (tischmittig)	kg.....	200
---------------------------------------	--	---------	-----

Technische Information

Raumtemperatur

Raumtemperatur darf den Bereich nicht unter- bzw. überschreiten °C +15 - +35
Bei Temperaturen unter +15°C, über +35°C müssen Sondermaßnahmen getroffen werden (z.B. Kälteaggregat für Schaltschrank bei Temperaturen > +35°C).

Luftfeuchtigkeit Relative Luftfeuchtigkeit % 20 - 80

Geräuschemission Meßflächenschalldruckpegel nach DIN 45635-16-K12 im Leerlauf db (A) <80

Maschinenhöhe Maschinenhöhe m 2,45

Flächenbedarf L x B m siehe Aufstellplan

ACHTUNG !

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Bodenbelastung

Siehe „Anordnung der Nivellierelemente“

Gewicht

Maschinengewicht

Maschine mit Rundtisch (Standard) ca. kg 3 000

Aufstellgewicht

Maschine mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug, Betriebsstoffe und Kühltischanlage max. kg 3 400

Belastung am Maschinenfuß max. kg 3 250

Nivellierelemente

Anzahl x Typ 4 x 20 AV 370 H26

Transportdaten

Transportgewicht

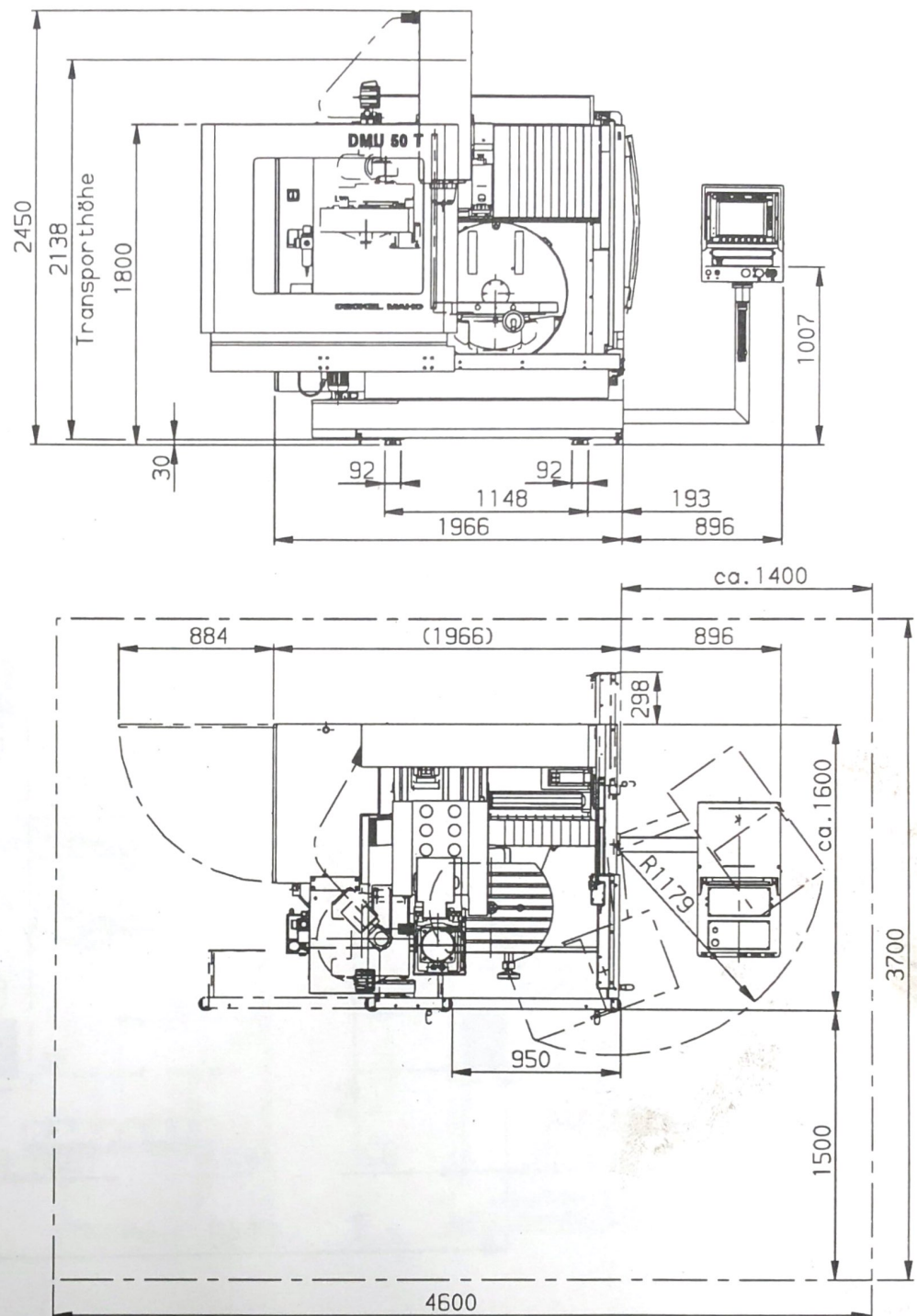
Standard ca. kg 3 000

Transportmaße, ca. (L x B x H)

Maschine ca. m 2,00 x 1,52 x 2,14

Transportboden mit Maschine ca. m 2,10 x 1,85 x 2,38

Aufstellplan



- - - Platzbedarf
- E Netzanschluß
- P Pneumatikanschluß

ACHTUNG!

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Arbeitsraummaße

Rundtisch

